



精城特瓷

值得信赖的设备防磨专家

防磨

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通 氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶 氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠 氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损 粉体设备
K95	精细白色 氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损 粉体设备
K95R	精细红色 氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1500	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损 粉体设备
K99	超耐磨 氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料 输送设备
ZTA	增韧 氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料 输送设备
ARZ	增强 氧化锆陶瓷	≥5.4	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.0	高冲击、高磨损 大块物料输送设备
ZR	氧化锆陶瓷	≥6.0	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.5	高冲击、高磨损 大块物料输送设备

橡胶性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度	扯断永久变形
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55 ~ 65 HA	≤24 %

耐磨陶瓷片与金属粘接性能指标

项目	外观	固化物耐酸碱性能 PH	耐温 °C	350°C高温剪切强度 (金属-耐磨陶瓷片 拉伸剪切强度) Mpa
低温粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3 ~ 12	≤150	≥15
高温粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3 ~ 12	≤350	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W500)	红色	3 ~ 12	≤500	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W750)	红色	3 ~ 12	≤750	≥2.5

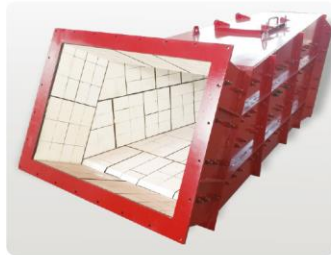
耐磨陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

项目名称	固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度
粘合剂 (CXJZ-BJ)	≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5cm ≥120



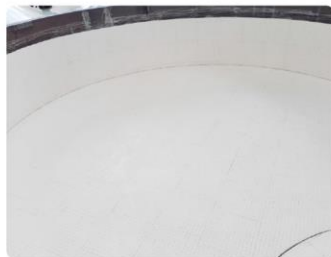
锂电混合机内衬陶瓷

耐磨陶瓷衬板陶瓷表面致密光滑、不吸水、不沾料、设备运载负荷轻，同时隔断了物料与外壁金属接触，为进一步强化混合机混匀能力提供了条件。



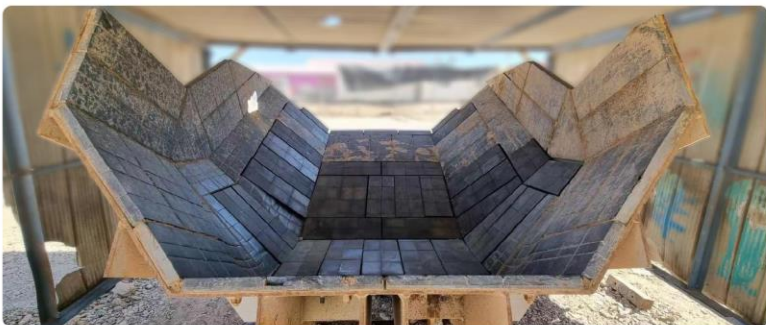
生料磨入磨溜槽内衬陶瓷

溜槽的共同特点是输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重，我公司生产的高温抗冲击型耐磨陶瓷衬板可以从根本上解决这些设备的磨损问题。



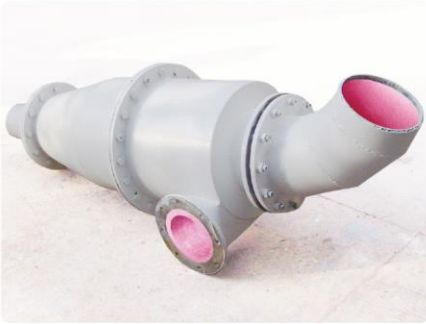
搅拌机内衬陶瓷

采用直粘型小块结构复合陶瓷，表面光滑、耐磨损、抗冲击，有效延长使用寿命6倍以上。



碳化硅内衬导流溜槽

根据铜矿导流溜槽磨损情况，利用碳化硅更高硬度，更耐磨的特性，在磨损严重的部位采用无压烧结碳化硅，在普通磨损部位采用反应烧结碳化硅衬板，能更有效的延长设备的使用寿命。



重介质旋流器

根据矿粒在重悬浮液中分选时的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在圆筒、锥管和进出口等部位设计专用瓷型，增加陶瓷韧性，使陶瓷无间隙，彻底解决磨损难题，寿命达到普通旋流器的10倍以上。



旋流器（旋风分离器/除尘器）

根据粉尘颗粒从含尘气流中分离出来时的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在进出气口、筒体和锥体等部位设计专用瓷型，增加陶瓷韧性，使陶瓷无间隙，更加耐磨，寿命达到普通旋流器的10倍以上。



立磨磨辊轴·陶瓷保护套

采用燕尾异型结构复合陶瓷，零缝隙设计，360° 错位焊接固定工艺，表面光滑，抗冲击，有效延长使用寿命10倍以上。



陶瓷膨胀节

耐磨损、耐腐蚀、耐高温、消声减振等特点，适用于热风管道及烟尘管道。



耐磨陶瓷料斗

采用超耐磨陶瓷，根据设备工况设计不同厚度，使用寿命延长10倍以上。



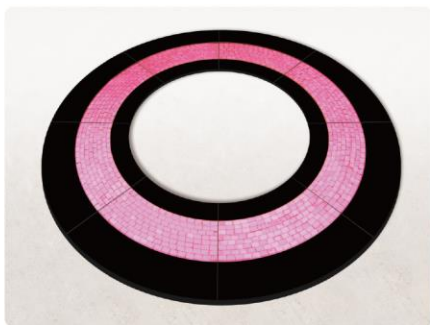
耐磨陶瓷风机叶轮

陶瓷与叶轮紧密结合，陶瓷密度小，重量远低于钢件，减轻风机主轴承重，使用寿命是普通叶轮的10倍以上，减少更换频次，提高风机运转率。



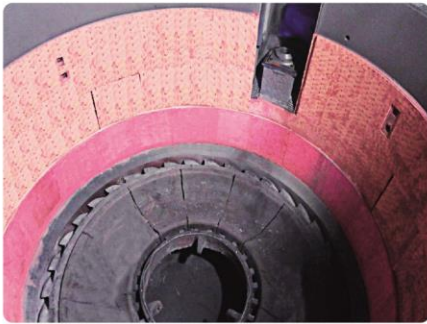
耐磨陶瓷溜槽

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。



立磨磨辊密封环

采用先进的热硫化工艺将耐磨陶瓷按照一定的布局硫化在特种橡胶内。经客户多年使用反馈，其使用寿命是普通橡胶密封环寿命的50倍以上。



立磨筒体·陶瓷衬板

针对磨筒体内侧底部500-1500mm高的区域，物料颗粒大、温度高、风速快、磨损和冲击力大的工况，采用燕尾异形陶瓷结构复合衬板，陶瓷衬板表面光滑，抗冲击性能强，延长使用寿命10倍以上。



立磨倒锥/入磨溜槽(内外衬瓷)

针对此部位温度高、输送量大、物料硬度高、冲击大、造成磨损严重，精城生产的高温抗冲击型耐磨陶瓷衬板可以从根本上解决这些设备的磨损难题。



烧结机圆筒混合机衬瓷

耐磨陶瓷衬板的优良性能使混合机内物料轨迹合理，陶瓷表面致密光滑、不吸水、不沾料、设备运载负荷轻，减少了传动部件故障及备件消耗，为进一步强化混合机混匀和造球能力提供了条件，提高了一混的混匀和二混造球的能力。



球磨机内衬陶瓷

球磨机内衬陶瓷瓷片，陶瓷的耐磨损、耐腐蚀、耐高温、消声减振等特点，使用寿命延长10倍以上。



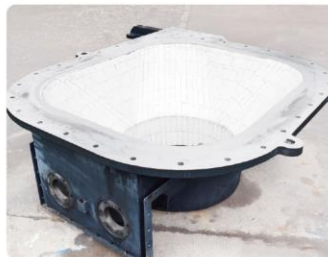
磨内搅拌杆

主杆采用互卡式陶瓷，支杆采用ARZ氧化锆陶瓷。陶瓷密度小、耐磨损、耐冲击，特别适用于须隔绝金属与物料接触的搅拌磨机。



搅拌磨磨筒体

利用陶瓷的高耐磨性保护磨筒体不被磨损，同时隔绝物料和金属接触，降低金属杂质。



陶瓷下密封阀

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。



陶瓷炉顶料罐

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。