

精城特瓷

值得信赖的设备防磨专家



(衬板)

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通 氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶 氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠 氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损 粉体设备
K95	精细白色 氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损 粉体设备
K95R	精细红色 氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1500	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损 粉体设备
K99	超耐磨 氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料 输送设备
ZTA	增韧 氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料 输送设备
ARZ	增强 氧化锆陶瓷	≥5.4	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.0	高冲击、高磨损 大块物料输送设备
ZR	氧化锆陶瓷	≥6.0	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.5	高冲击、高磨损 大块物料输送设备

橡胶性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度	扯断永久变形
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55 ~ 65 HA	≤24 %

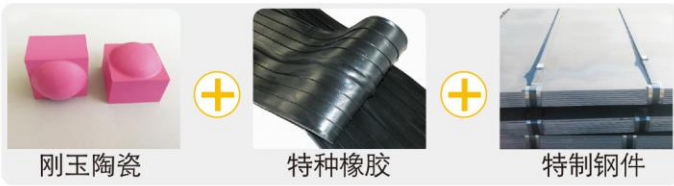
耐磨陶瓷片与金属粘接性能指标

项目	外观	固化物耐酸碱性能 PH	耐温 °C	350°C高温剪切强度 (金属-耐磨陶瓷片 拉伸剪切强度) Mpa
低温粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3 ~ 12	≤150	≥15
高温粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3 ~ 12	≤350	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W500)	红色	3 ~ 12	≤500	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W750)	红色	3 ~ 12	≤750	≥2.5

耐磨陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

项目名称	固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度
粘合剂 (CXJZ-BJ)	≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5cm ≥120

陶瓷橡胶钢板三合一型(NMC-JT)

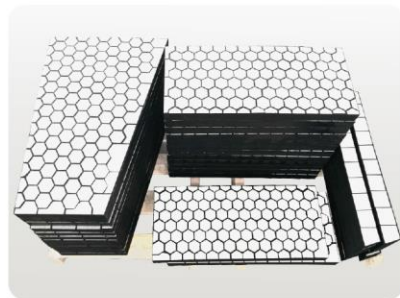
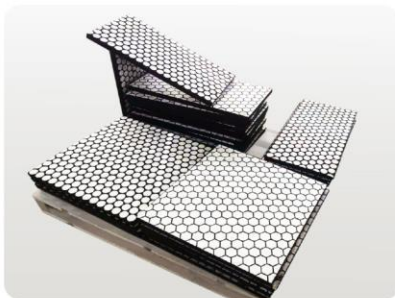
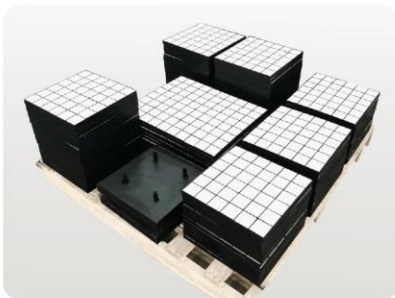
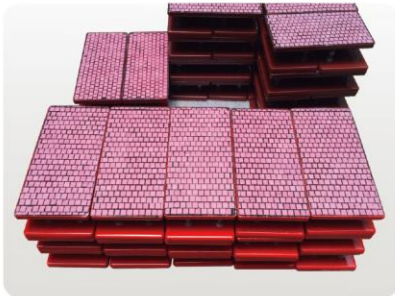


适用范围

适用于大块物料输送、冲击力强的设备上作防磨。
适用工作温度-50℃-100℃。

产品构造

陶瓷橡胶钢板三合一复合型衬板是采用先进的热硫化工艺，将增韧耐磨陶瓷片硫化在装有特种橡胶的钢板槽内，钢板槽带有沉头螺栓。此衬板为定制型产品，根据磨损工况可制作成各种形状、各种厚度的复合材料衬板，形成坚固的耐磨抗冲击层。



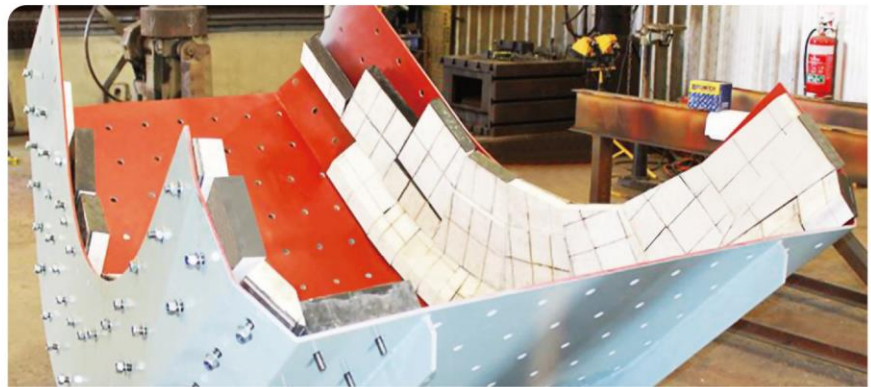
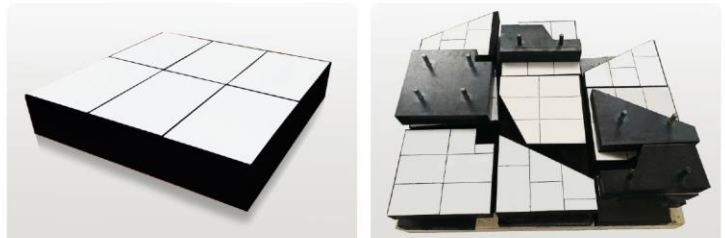
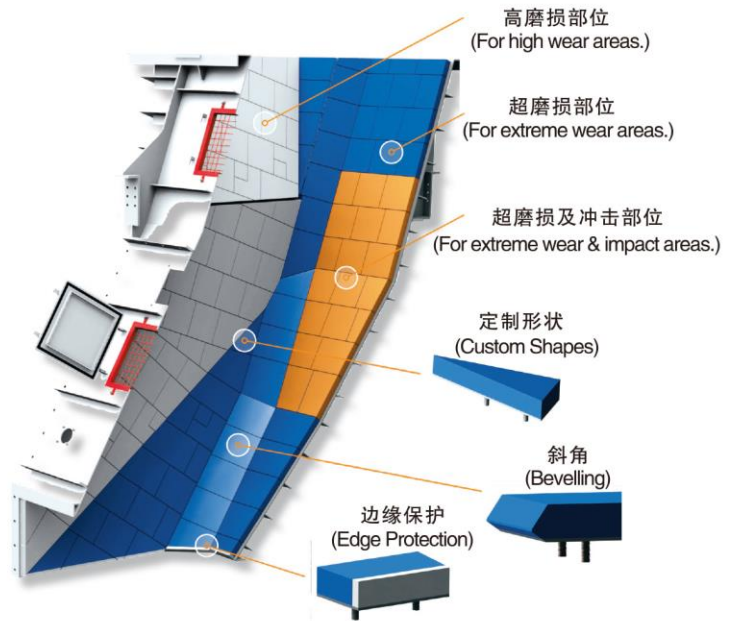
超耐磨抗冲击型 (NMC-ZTA/ARZ)

适用范围

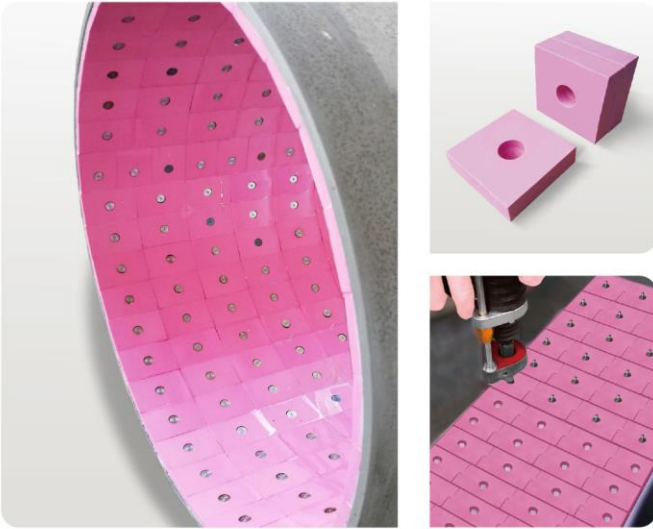
适用于输料量大、物料大、冲击力大的设备上作防磨。

产品构造

该产品是用先进的硫化工艺将氧化铝同氧化锆复合成的ZTA或ARZ陶瓷直接硫化在钢板上，利用陶瓷的高韧性和高耐磨性，作为物料大、高落差、冲击力强设备的防磨衬板。



螺柱焊接型 (NMC-G)



适用范围

适用于350℃-750℃的高温环境中，或动态运行离心力大的设备防磨。专为解决温度高、冲击大或动态运行等工作条件恶劣的设备磨损难题而设计的。

产品构造

该产品是用先进的螺柱焊工艺将陶瓷固定在钢铁设备上，螺柱配有检验栓，大大提高焊接可靠性；配合专用耐高温无机粘剂（CJZ-750），可在750℃高温下长期运行不脱落、不老化。

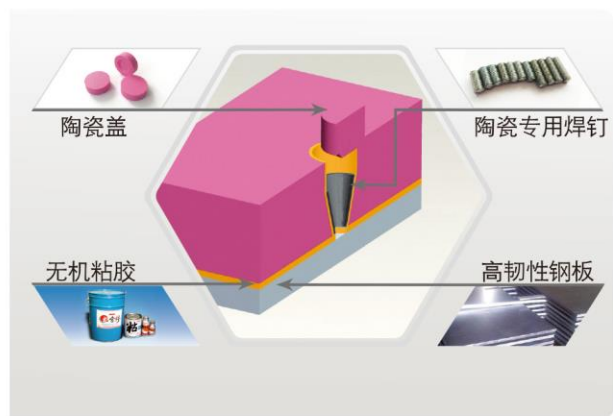
高温抗冲击型 (NMC-WK)

适用范围

适用于工作温度高、物料大、落差大、冲击力强的设备上作防磨。产品最高耐温750℃。

产品结构

高温抗冲击型产品是将超厚增韧耐磨陶瓷通过先进的螺柱焊工艺固定在设备上，再旋上陶瓷盖，形成坚固的耐磨衬板。



燕尾陶瓷异形结构复合型(NMC-GT)



适用范围

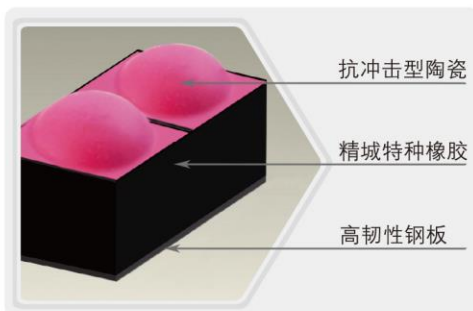
适用于大块物料输送、冲击力强的设备上作防磨。
适用工作温度-50℃-500℃左右。

产品构造

燕尾陶瓷异形结构复合型是将燕尾型陶瓷固定到异形设备上。此产品为定制型产品，可根据磨损工况选择各种厚度的陶瓷，定制各种结构的设备，形成抗冲击的耐磨层。



高耐磨抗冲击型(NMC-KJ)

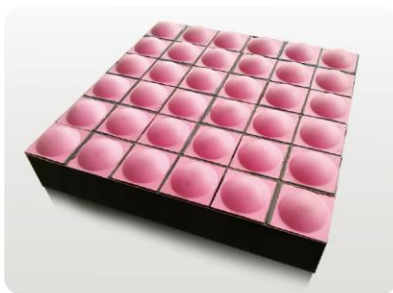


适用范围

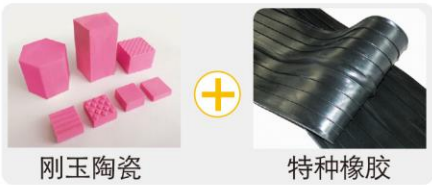
适用于块状物料输送，输料量大、物料大、冲击力大的设备上作防磨，适用工作温度-20℃-150℃。

产品构造

该产品是用先进的硫化工艺将陶瓷硫化在橡胶里或将陶瓷橡胶直接硫化在钢板上，钢板带有沉头螺栓，增加了衬板和设备间的牢固度，保证了耐磨抗冲击的可靠性。



陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J)

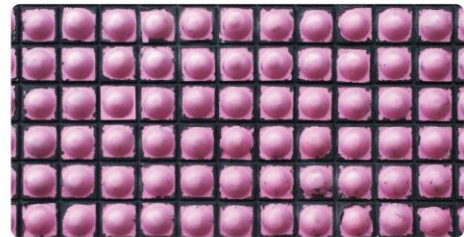
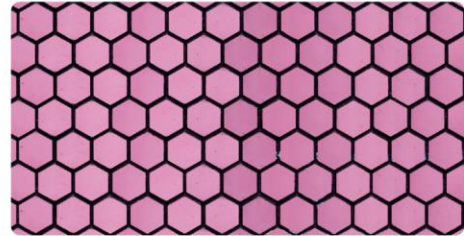
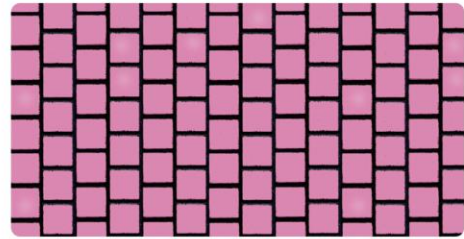


适用范围

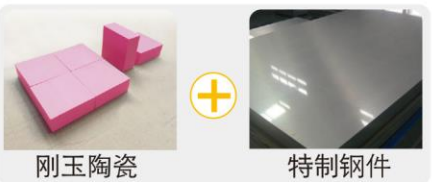
适用于块状物料输送设备上作防磨，可承受一定物料冲击，适用工作温度-50℃-100℃。

产品构造

陶瓷橡胶复合衬板是采用先进的热硫化工艺，将增韧耐磨陶瓷和橡胶硫化在一起，再用高强度有机粘合剂将衬板粘接在设备的内壳钢板上，形成坚固且有缓冲力的防磨层。它结合了陶瓷的高硬度和橡胶的高缓冲及抗疲劳性等方面的优点，也能起到抑止粉尘和降低噪声的作用。



陶瓷钢板二合一型 (NMC-ZT)



适用范围

适用于大块物料输送设备上作防磨，可承受大块物料冲击，适用工作温度-20℃-350℃。

产品构造

陶瓷钢板二合一复合衬板是将增韧耐磨陶瓷用高强度有机粘合剂或最高耐温350℃的无机粘合剂直接粘接钢板槽内，钢板槽带有沉头螺栓，整体衬板形成坚固且有抗冲击力的防磨层，很好地解决大块物料输送过程中的设备防磨问题。

